



Tabela – Critérios de aceitação superficial da peça microfundida, conforme ASTM A997.

Característica da superfície	Nível II	Nível III	Nível IV
Porosidades superficiais	0,76 mm de diâmetro por 0,38 mm de profundidade, sem mais de 1 por polegada quadrada (645 mm ²)	1,52 mm de diâmetro por 0,76 mm de profundidade, sem mais de 1 por polegada quadrada (645 mm ²)	1,52 mm de diâmetro por 0,76 mm de profundidade, sem mais de 4 por polegada quadrada (645 mm ²)
Ressaltos Metálicos ^{D,E}	1,52 mm de diâmetro por 0,38 mm de altura, sem mais de 1 por polegada quadrada (645 mm ²)	3,18 mm de diâmetro por 0,76 mm de altura, sem mais de 1 por polegada quadrada (645 mm ²)	3,18 mm de diâmetro por 0,76 mm de altura, sem mais de 4 por polegada quadrada (645 mm ²)
Linhas de divisão Extractores ^C	0.13 mm de altura	0.25 mm de altura	0.51 mm de altura
Marcas de canais e alimentação ^F	0.38 mm de altura	0.76 mm de altura	1.14 mm de altura

^A Defeitos superiores aos especificados na tabela não são aceitáveis.

^C A profundidade máxima da porosidade, não pode ultrapassar o mínimo da parede exigida no desenho.

^D Poros ou ressaltos de diâmetro inferior a 0,25 mm. e profundidade ou altura menores que 0,25 mm. devem ser considerados irrelevantes.

^E Determinada por comparação ou tactilemente.

^F Superfícies usinadas e não-usinadas.

OBS:

O processo da Lupatech utiliza nível 2.